



GROWMAX WATER™
Perfect Water for Plants and Gardens

WATER SYSTEMS FOR HYDROPONICS AND GARDENING

eC ELIMINATOR 0.0
Reverse Osmosis + Deionization

**Reverse Osmosis/Deionization Water System
Up to 150 GPD (500 LPD) of Pure Water**



- **ENGLISH**
- **ESPAÑOL**



Don't forget to register your system online at:
www.GrowmaxWaterHydro.com

ENGLISH

Description:

The EC ELIMINATOR 0.0 is a Reverse Osmosis + De-ionization Water System optimized for hydroponics and aquarium uses. Eliminates up to 99% of chlorine and reduces sediment down to 5 microns. Also eliminates up to 100% of all salts and heavy metals, providing 000 ppm / 0.0EC water. This system is built to give maximum amount of flow from the membrane. Please read the following setup and maintenance guide to get the maximum results from your system.

System Includes:

EC Eliminator 0.0 Includes:



MaxPur™ Sediment Filter



CleanGreen Carbon Block



150 GPD Membrane



Deionization Cartridge



Indoor/Outdoor Connectors



Shut Off Valve & Wrench



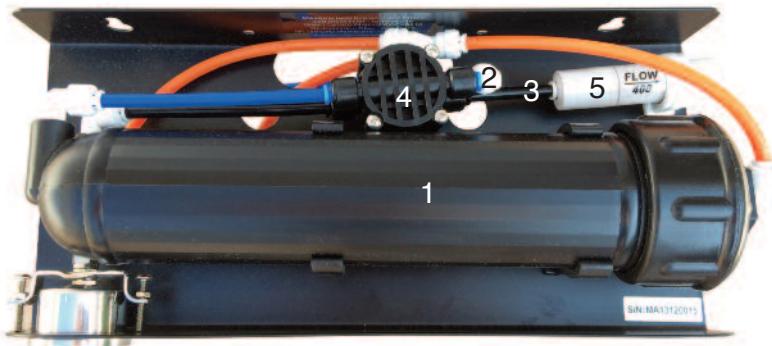
3/8" Inlet Tube



1/4" Drain Tube



1/4" Product Water Tube



1. Membrane Housing
2. Purified Water Line
3. Waste Water Line (Black)
4. Automatic Shut-off Valve
5. Flow Restrictor

Note:

Do not install the unit where the source/inlet pressure may be more than 80 psi (5 kg/cm²) or there are excessive water hammer/spike problems. If your inlet pressure is more than 80 psi, install a pressure regulator, available at your Grow Max Water dealer or your local hardware store.

Protect unit against freezing.

System Set Up:

1. Inlet tubing
2. MaxPur™ sediment filter
3. CleanGreen™ carbon block filter
4. Reverse osmosis membrane
5. Pressure gauge
6. De-ionization filter
7. Outlet tubing
8. Shut-off valve
9. Inlet connectors



Initial Set Up:

Depending where you want to install the system, you have the option of using one of the three inlet connectors included in the system.

1. Push in the 3/8" white inlet tubing into the 3/8" fitting on the filter housing on the right side of the system.
2. Connect the 1/4" blue purified water tubing to the outlet of the Automatic Shut-off valve.
3. Connect the 1/4" black waste water tubing to the outlet of the flow restrictor.

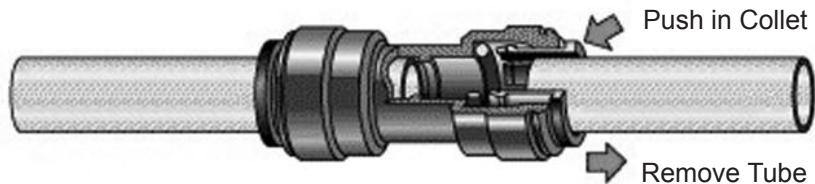
You are now ready to connect the other end of the 3/8" inlet tubing to your inlet water connector.

Upon initial start up of system, slowly turn the source water on until the carbon, sediment, and deionization filters have water in the housings. Next, open source water up all the way (do not exceed 80 psi). Flush the system for 15 minutes when the system is new and/or when you replace your membrane.

Note:

It may take up to 24 hours of running the system for the PPM & pH of the purified water to stabilize.

How to Connect and Disconnect Tubing to Quick Connect Fittings:



Push tube firmly into the fitting connector all the way to until the tube stops. Try to pull the tube out to check the security. If the tube pulls out, then push all the way in again.

To disconnect the tubing. First make sure the system is de-pressurized by turning off inlet water. Push in the "collet" that holds the tube into the fitting connector. While pushing in the collet you can now simply pull out the tubing.

Important Information & Performance Parameters:

The flow of purified water is determined by the GPD rating of the membrane, inlet pressure, inlet temperature, and inlet PPM. The EC ELIMINATOR reverse osmosis system has the capacity to produce up to 150 gpd (500 liters per day). The parameters for optimum operation are: Water temperature 25°C, Inlet water pressure 3 to 5 kg/cm² and water quality of 550 ppm or less.

You will notice in colder areas or in the winter, when water temperatures are lower, that the flow rate will be slower. If your inlet pressure is less than 60 psi, you may experience less than the rated 150 GPD flow rate. A minimum of 40 psi is required to properly operate the system. The higher the inlet pressure, the better the flow. A booster pump kit is available as an option in case of low pressure and is necessary if your pressure is below 40 psi.

The RO membranes included with the filter can handle water up to 1000 PPM and with a hardness of 170 PPM or 20° hf of hardness. Note that this is considered both very contaminated and very hard water and may shorten the life of your membrane.

Note:

The first minute of RO water produced are higher in PPM than after the system has run a few minutes.

Filter Changes & Recommended Maintenance:

REPLACEMENT SCHEDULE:

150 GPD membrane element - 6 Months to 3 years.or as needed.

Carbon Filter 10 x 2.5" - Change every 4 -6 months or as needed.

Sediment Filter 10" x 2.5" - Change every 4 -6 months or as needed.

De-ionization Filter 10" x 2.5" - Change as needed depending on your water quality needs.

Watch our Videos on www.GrowmaxWater.com

- How to change the RO Membrane
- How to change the filters
- How to use the quick fittings

Replacements:

Replacements are available at:
www.GrowmaxWaterHydro.com



Optional Accessories:



Tubing Kits

1/4", 3/8" colored tubing.



Float Valve Kit

Fill any tank or reservoir unattended.



Booster Pump Kit

Recommended for low inlet pressure under 40 PSI (3kg/cm²). Boosts pressure to 60+ PSI (4kg/cm²). Easy connection.



De-Ionization Kit

This de-ionization filter is designed to serve as a post-polishing stage for any Reverse Osmosis system delivering ultra pure 000 PPM water / 0.0 EC water.

Warranty:

A one year warranty comes with each system and protects against manufacturer defects on all components. The warranty does not include obstructed filters due to lack of regular maintenance or due to excessive sediment, chlorine, iron, silica, manganese, or sulphur in your water. The warranty also does not include damage to the unit from use outside of normal grow and garden installation parameters.

Technical Support and Contact:

grow@growmaxwaterhydro.com

***Register your product online at:**

www.GrowmaxWaterHydro.com

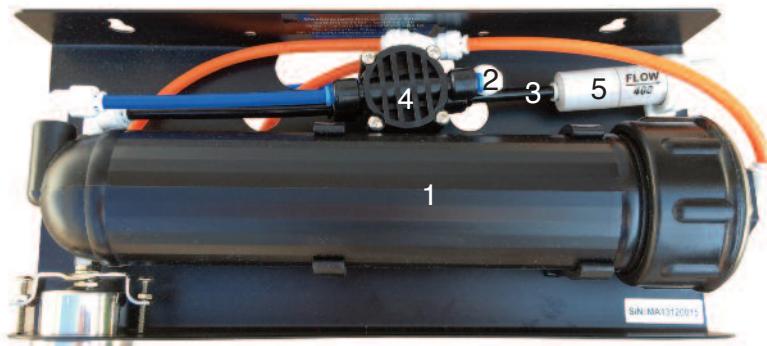
ESPAÑOL

Descripción:

El equipo de Osmosis Inversa+Desionización EC ELIMINATOR 0.0 es capaz de reducir hasta 99+% del cloro y hasta 100% de las sales y metales pesados. El sistema está diseñado para su uso en acuarios, hidroponía y acuaponía. Este sistema está construido para dar una producción máxima de la membrana de osmosis. Leer las instrucciones de montaje y mantenimiento para conseguir los máximos resultados del sistema.

El Sistema Incluye:

EC Eliminator 0.0 Includes:		
		
MaxPur™ Sediment Filter	CleanGreen Carbon Block	150 GPD Membrane
		
Deionization Cartridge	Indoor/Outdoor Connectors	Shut Off Valve & Wrench
		
3/8" Inlet Tube	1/4" Drain Tube	1/4" Product Water Tube



1. Carcasa de membrana
2. Agua purificada
3. Agua de rechazo(tubería negra)
4. Válvula automática de arranque y paro
5. Restrictor de flujo

Nota :

No instalar el sistema donde la presión de entrada de agua sea superior a 80 psi (5 kg/cm²) o existan golpes de presión. Si la presión de entrada es superior a 80 psi, se deberá instalar un reductor de presión, disponible en su distribuidor Grow Max Water o en la ferretería más cercana.

Proteger el sistema contra heladas.

Configuración del Sistema:

1. Tubería de entrada de agua con conexión a grifo jardín.
2. Filtro de sedimentos
3. Filtro de carbón en bloque
4. Membrana de osmosis inversa
5. Manómetro de presión
6. Filtro Des-ionizador
7. Tubería de salida
8. Válvula automática de arranque y paro
9. Conexiones opcionales para interior/exterior



Conexión del Sistema:

1. Conectar la tubería blanca de 3/8" presionándola en la conexión situada en el filtro de la derecha del sistema (entrada de agua).
2. Conectar la tubería azul de 1/4" presionándola en la conexión de salida (azul) de la válvula automática de arranque y paro.
3. Conectar la tubería negra de 1/4" presionándola en la salida del restrictor de flujo (conexión al desagüe).

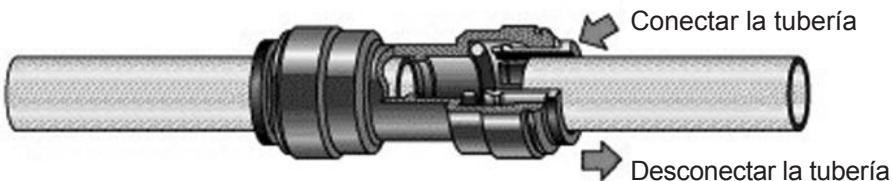
Ahora puede enroscar la conexión (incluida) al grifo de jardín. Presione en la salida de la conexión el otro extremo de la tubería blanca de 3/8".

Una vez conectado el sistema, abra lentamente el grifo hasta que los filtros de sedimentos y carbón estén llenos de agua. Seguidamente abra del todo el grifo (sin que la presión sea superior a 80 psi). Cuando el sistema es nuevo o se cambie la membrana, deje correr el agua durante 15 minutos.

Nota:

Se necesitarán hasta 24 horas de funcionamiento del sistema para estabilizar los PPM y PH del agua purificada.

Como Conectar y Desconectar la Tubería en las Conexiones Rápidas:



Presione la tubería en la conexión rápida hasta el fondo. Trate de sacar la tubería estirándola para asegurar que está bien sujetada a la conexión. Si la tubería se suelta, presiónela de nuevo hasta conseguir una conexión segura.

Para desconectar la tubería. Cierre la llave en entrada de agua y vacíe el agua del equipo para despresurizarlo. Presione el anillo que sujeta la tubería y a la misma vez estire de la tubería para desconectarla.

Información Importante Para el Rendimiento:

La cantidad de agua purificada GPD (Galones Por Día) por la membrana dependerá de la presión de entrada de agua, la temperatura y los PPM de entrada. El sistema de osmosis EC ELIMINATOR, puede producir hasta 150 gpd (500 litros por día). Los parámetros para conseguir un óptimo funcionamiento son: Temperatura del agua 25°C, presión de entrada de agua de 3 a 5 kg/cm² y una calidad de agua de 550 ppm o menos.

En zonas frías o en invierno, cuando la temperatura es baja, la producción será menor. Si la presión de entrada es menor de 60 psi la producción del sistema será inferior a 150 gpd. Se requiere una presión mínima de 40 psi para un correcto funcionamiento. Con una buena presión de agua se obtiene una mejor producción. En el caso de una presión de entrada inferior a 40 psi, es necesario instalar el Kit de Bomba de Presión disponible como accesorio.

Las membranas incluidas en el sistema son capaces de filtrar una agua de hasta 1000 PPM y con una dureza de 170 PPM o 20°hf. En caso de un agua más contaminada y más dura la vida de las membranas será más corta.

Nota:

El agua producida durante el primer minuto puede tener los PPM más altos. Estos bajarán a medida que el equipo purifique agua.

Cambio de Filtros y Mantenimiento Recomendado:

DURACIÓN DE LOS FILTROS:

Membrana 150 GPD: 6 meses a 3 años o antes si fuera necesario.

Filtro de Carbón: 10" x 2,5" Cambio cada 4 a 6 meses o antes si fuera necesario.

Filtro de Sedimentos: 10" x 2,5" Cambio cada 4 a 6 meses o antes si fuera necesario.

Filtro de Des-ionización: 10" x 2,5" Cambiar en cuando sea necesario.

Vea nuestros videos en www.GrowmaxWater.com

- Como cambiar la Membrana de Osmosis
- Como cambiar los filtros
- Como usar las conexiones rápidas

Recambios:

Los recambios en la web:
www.GrowmaxWaterHydro.com



Accesorios Opcionales:



Tubing Kits

1/4", 3/8" tubo.



Kit de Boya de Seguridad

Se instala en depósitos acumuladores de agua.



Kit de Bomba de Presión

Recomendado cuando la presión de entrada de agua es inferior a 40 PSI (3 kg/cm²). Con el Kit de Bomba de Presión obtendremos una presión constante de 60 PSI aproximadamente (4 kg/cm²). Fácil conexión al sistema de osmosis.



Kit de desionización

El filtro de desionización está diseñado para ser instalado como postfiltro en cualquier sistema de Osmosis Inversa, obteniendo un agua ultra pura de 000 PPM / 0.0 EC.

Garantía:

Un año de garantía contra defectos de fabricación en todos los componentes. La garantía no incluye filtros obstruidos o saturados por sedimentos o cloro del agua de entrada. La garantía tampoco incluye daños ocasionados en el sistema por una mala instalación o uso fuera de las recomendaciones para hidroponía o jardinería.

Contacto de asistencia técnica:

grow@growmaxwaterhydro.com

***Registre su producto en la web:**

www.GrowmaxWaterHydro.com



Visit us on the web at: www.GrowmaxWaterHydro.com